

## ANEXO IV

### I. IDENTIFICACIÓN DEL CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD

**Denominación:** CORTINAJE Y COMPLEMENTOS DE DECORACIÓN

**Código:** TCPF0309

**Familia Profesional:** Textil, Confección y Piel

**Área Profesional:** Confección en textil y piel

**Nivel de cualificación profesional:** 1

**Cualificación profesional de referencia:**

TCP064\_1 Cortinaje y complementos de decoración (RD 295/2004, de 20 de febrero).

**Relación de unidades de competencia que configuran el certificado de profesionalidad:**

UC0177\_1: Seleccionar materiales y productos para procesos de confección.

UC0178\_1: Realizar el corte, preparación, ensamblaje y acabado de cortinas y estores.

UC0179\_1: Realizar el corte, preparación, ensamblaje y acabado de cojines, fundas y accesorios.

**Competencia general:**

Cortar, preparar, ensamblar y acabar cortinajes y complementos de decoración, aplicando las técnicas y procedimientos requeridos en cada proceso, logrando artículos con la calidad requerida en condiciones de seguridad.

**Entorno Profesional:**

Ámbito profesional:

Mediana o pequeña empresa o taller artesano, de forma autónoma o por cuenta ajena, dedicados a la fabricación de cortinas y complementos de decoración.

Sectores productivos:

Se ubica en empresas dedicadas al mobiliario y decoración de interiores y exteriores.

Ocupaciones o puestos de trabajo relacionados:

7835.1035 Tapicero de muebles

7834.1050 Cosedor a mano o máquina doméstica, en general

7834.1032 Bordador a mano

8153.1110 Operador de máquinas industriales de coser y bordar, en general

7835.1026 Confeccionador-Instalador de cortinas

**Duración de la formación asociada:** 360 horas

**Relación de módulos formativos y de unidades formativas:**

MF0177\_1: Iniciación en materiales, productos y procesos textiles (50 horas).

MF0178\_1: Técnicas de confección de cortinas y estores (140 horas).

- UF1037 (Transversal): Preparación de herramientas, máquinas y equipos para la confección de productos textiles (30 horas).
- UF1030 (Transversal): Técnicas básicas de corte, ensamblado y acabado de productos textiles (60 horas).
- UF1038: Confección de cortinas y estores (50 horas).

MF0179\_1: Técnicas de confección de cojines, fundas y accesorios (180 horas).

- UF1037 (Transversal): Preparación de herramientas, máquinas y equipos para la confección de productos textiles (30 horas).
- UF1030 (Transversal): Técnicas básicas de corte, ensamblado y acabado de productos textiles (60 horas).
- UF1039: Confección de cojines y ropa de hogar (50 horas).
- UF1040: Confección de accesorios para decoración (40 horas).

MP0212: Módulo de prácticas profesionales no laborales de Cortinaje y complementos de decoración (80 horas).

**II. PERFIL PROFESIONAL DEL CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD****Unidad de competencia 1**

**Denominación:** SELECCIONAR MATERIALES Y PRODUCTOS PARA PROCESOS DE CONFECCIÓN

**Nivel:** 1

**Código:** UC0177\_1

**Realizaciones profesionales y criterios de realización**

RP1: Interpretar órdenes de selección de materiales textiles según su origen y características.

CR1.1 Las fibras e hilos se diferencian visualmente y al tacto, en relación a sus características y propiedades.

CR1.2 Los tejidos se pueden diferenciar visualmente por su estructura y agruparlos por sus características generales.

CR1.3 Los tratamientos de ennoblecimiento textil (blanqueo, tintura, aprestos.) proporcionan a los tejidos una serie de características de acabado, apariencia y calidad adaptadas a las tendencias de moda.

CR1.4 Las materias textiles se identifican por su origen, presentación y etiquetado, según orden de selección.

RP2: Reconocer productos textiles (hilos, tejidos y telas no tejidas) por su presentación y etiquetado, para su aplicación en confección.

CR2.1 Los materiales manufacturados se identifican según color, diseño, textura, estado.

CR2.2 Los materiales y productos se reconocen por su forma de presentación, composición y características que vienen recogidas en la etiqueta de referencia.

CR2.3 Los procedimientos de manipulación de materiales se realizan ordenadamente aplicando normas de seguridad y salud.

CR2.4 La toma de muestras permite comprobar las características de hilos, tejidos y telas no tejidas.

- RP3: Identificar y seleccionar tejidos o laminas según la ficha técnica.  
CR3.1 Los tejidos o laminas se identifican por su presentación y etiquetado, en función de los condicionantes propios del material, de la cantidad necesaria y del artículo que se va a confeccionar.  
CR3.2 La etiqueta se lee y se verifica la coincidencia con las especificaciones de la ficha técnica.  
CR3.3 Los procedimientos de preparación y movimiento de materiales se realizan ordenadamente aplicando normas de seguridad y salud.
- RP4: Reconocer materiales y complementos para incorporar al proceso de confección.  
CR4.1 Los materiales seleccionados se comprueban si coinciden con las especificaciones de la ficha técnica.  
CR4.2 Los complementos se diferencian visualmente por sus formas y/o características de forma global.  
CR4.3 La orden de incorporación de los complementos se realiza de forma correcta y en el momento adecuado según ficha técnica.

## Contexto profesional

### Medios de producción

Muestras de fibras, hilos, tejidos, no tejidos y complementos, maquinas y equipos que entran en los procesos productivos.

### Productos y resultados

Identificación de fibras, hilos, tejidos, no tejidos y productos semielaborados.  
Identificación de procesos.

### Información utilizada o generada

Muestras físicas, fichas técnicas, soportes visuales, gráficos, sistemas informáticos.  
Esquemas de los procesos.

## Unidad de competencia 2

**Denominación:** REALIZAR EL CORTE, PREPARACIÓN, ENSAMBLAJE Y ACABADO DE CORTINAS Y ESTORES

**Nivel:** 1

**Código:** UC0178\_1

## Realizaciones profesionales y criterios de realización

- RP1: Interpretar la orden de confección de los artículos, a fin de organizar el trabajo.  
CR1.1 El reconocimiento de la orden de confección permite identificar el producto, técnicas y procedimientos a seguir.  
CR1.2 Los materiales aportados se adaptan al producto en cantidad suficiente y con la calidad requerida para su ejecución.  
CR1.3 Las medidas adjuntas permiten delimitar las dimensiones de las piezas que componen el artículo o identificar los patrones adjuntos.
- RP2: Realizar la preparación, ajuste y reajuste de las máquinas y equipos, y el mantenimiento de primer nivel.  
CR2.1 Las máquinas y equipos se preparan según la orden de confección y tipos de materiales implicados.

CR2.2 Los elementos operadores de las máquinas (corte, ensamblado, acabado) se ajustan y regulan con arreglo al material.

CR2.3 El reajuste de los parámetros se realiza en base a los resultados de las operaciones de prueba.

CR2.4 El mantenimiento de primer nivel se realiza con arreglo a la documentación técnica, se detectan los fallos de los elementos directamente productivos de las máquinas y se sustituyen los averiados o desgastados para restablecer las condiciones normales de funcionamientos, dentro de la responsabilidad asignada.

RP3: Marcar y cortar las piezas, así como los accesorios necesarios, teniendo en cuenta las características de los materiales, optimizando el aprovechamiento de los mismos.

CR3.1 El procedimiento de preparación se realiza según: tipo de material (tejido exterior, entretela, forro...), condicionantes (textura, color, dibujo, defectos...), número de piezas.

CR3.2 El extendido del tejido se realiza sobre la mesa siguiendo el proceso más adecuado, uni o multicapa: sin pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido de hilo y dirección adecuada (dibujo).

CR3.3 El marcado de las piezas se realiza con exactitud a la forma y/o dimensión del patrón o plantilla, señalando piquetes y perforaciones, según patrón.

CR3.4 El corte se ajusta con precisión a la forma y tamaño señalado, sin deformación de los perfiles de las piezas, marcando piquetes y perforaciones.

CR3.5 La identificación y agrupación de componentes cortados se realiza según la orden de confección, comprobando que las piezas coinciden exactamente con los criterios establecidos, separando las defectuosas y reponiéndolas por correctas.

CR3.6 La documentación generada se cumplimenta de manera clara, concreta y precisa.

RP4: Preparar los materiales y ensamblar por cosido u otra técnica de unión, las piezas y accesorios para obtener el artículo con la calidad prevista.

CR4.1 La preparación para el ensamblaje se realiza de acuerdo a la información técnica, tipo de preparación, medios y materiales, con habilidad y destreza.

CR4.2 La calidad de la preparación se verifica con la exactitud de la forma, apariencia, emplazamiento de adornos y/o fornituras, corrigiendo las anomalías detectadas.

CR4.3 La unión se realiza, teniendo en cuenta las características del material, el tipo de ensamblado que hay que aplicar con sentido estético y pulcritud, siguiendo la secuencia prefijada.

CR4.4 La incorporación de elementos auxiliares y ornamentales se realiza según diseño.

CR4.5 La revisión de los artículos se realiza de manera rigurosa y eficaz siguiendo los criterios de calidad establecidos.

CR4.6 Las anomalías o defectos solventables son corregidos bajo la responsabilidad del operario, y los importantes son comunicados de forma rápida al personal responsable.

CR4.7 La documentación generada se cumplimenta de manera clara, concreta y precisa.

RP5: Actuar según las normas de seguridad y salud, que afecten a su puesto de trabajo y al proceso.

CR5.1 Los riesgos primarios se identifican y se toman las medidas preventivas adecuadas para la salud y la seguridad en el entorno de trabajo.

CR5.2 Los equipos y medios de seguridad más adecuados se identifican para cada actuación, utilizándolos y cuidándolos con corrección.

CR5.3 Las zonas de trabajo asignadas deben permanecer en condiciones de limpieza, orden y seguridad.

CR5.4 Las disfunciones u observación de peligro se informa con prontitud a la persona responsable.

RP6: Realizar y controlar las operaciones de acabado para conferirle a los artículos las características y aspecto de presentación final.

CR6.1 La preparación de artículos para el acabado se realiza de acuerdo a la información técnica, tipo de preparación, medios y materiales con habilidad y destrezas.

CR6.2 El posicionado del artículo en el acabado se realiza de acuerdo a la estructura del material, medida y forma.

CR6.3 Las operaciones de acabados intermedios y finales se realizan en función del artículo, con habilidad y destreza de manera metódica, con pulcritud, buen gusto y seguridad, por los procedimientos y técnicas habituales.

CR6.4 Las anomalías o defectos solventables mediante el acabado son corregidos bajo la responsabilidad del operario, y los importantes son comunicados de forma rápida al responsable inmediato.

CR6.5 La documentación generada se cumplimenta de manera clara, concreta y precisa.

## Contexto profesional

### Medios de producción

Mesas y equipo de corte, máquinas de corte. Máquina de etiquetar. Máquinas de coser planas: de pespunte recto, zig-zag, cadeneta doble, triple arrastre, «overlock». Máquinas de pegar y soldar. Puestos de planchado diferentes. Equipos de preparación y mantenimiento operativo de las máquinas.

### Productos y resultados

Piezas cortadas e identificadas por etiquetado de componentes. Artículos ensamblados.

Cortinas y estores acabados e identificados.

### Información utilizada o generada

Utilizada: Órdenes de trabajo del encargado de taller. Manuales técnicos de las máquinas. Manuales de manejo de las máquinas y equipos. Manual de mantenimiento y de seguridad. Generada: Consumo de materiales. Resultado de productos elaborados. Incidencias.

## Unidad de competencia 3

**Denominación:** REALIZAR EL CORTE, PREPARACIÓN, ENSAMBLAJE Y ACABADO DE COJINES, FUNDAS Y ACCESORIOS

**Nivel:** 1

**Código:** UC0179\_1

## Realizaciones profesionales y criterios de realización

RP1: Interpretar la orden de confección de los artículos, a fin de organizar el trabajo.

CR1.1 El reconocimiento de la orden de confección permite identificar el producto, técnicas y procedimientos a seguir.

CR1.2 Los materiales aportados se adaptan al producto en cantidad suficiente y con la calidad requerida para su ejecución.

CR1.3 Las medidas adjuntas permiten delimitar las dimensiones de las piezas que componen el artículo o identificar los patrones adjuntos.

RP2: Realizar la preparación, ajuste y reajuste de las máquinas y equipos, y el mantenimiento de primer nivel.

CR2.1 La preparación de las máquinas y equipos se realiza según la orden de confección y tipos de materiales implicados.

CR2.2 Los elementos operadores de las máquinas (corte, ensamblado, acabado) se ajustan y regulan con arreglo al material o materiales.

CR2.3 El reajuste de los parámetros se realiza en base a los resultados de las operaciones de prueba.

CR2.4 El mantenimiento de primer nivel se realiza con arreglo a la documentación técnica, se detectan los fallos de los elementos directamente productivos de las máquinas y se sustituyen los averiados o desgastados para restablecer las condiciones normales de funcionamientos, dentro de la responsabilidad asignada.

RP3: Marcar y cortar las piezas, así como los accesorios necesarios, teniendo en cuenta las características de los materiales, optimizando el aprovechamiento de los mismos.

CR3.1 El procedimiento de preparación se realiza según: tipo de material (tejido exterior, entretela, forro...), condicionantes (textura, color, dibujo, defectos...), número de piezas.

CR3.2 El extendido del tejido se realiza sobre la mesa siguiendo el proceso más adecuado, uni o multicapa: sin pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido de hilo y dirección adecuada (dibujo).

CR3.3 El posicionado y marcado de las piezas se realiza con exactitud a la forma y/o dimensión de los patrones o plantillas, controlando el posicionamiento de motivos centrados, señalando piquetes y perforaciones, según patrón.

CR3.4 El corte se ajusta con precisión a la forma y tamaño señalado, sin deformación de los perfiles de las piezas, marcando piquetes y perforaciones.

CR3.5 La identificación y agrupación de componentes cortados se realiza según la orden de confección, comprobando que las piezas coinciden exactamente con los criterios establecidos, separando las defectuosas y reponiéndolas por correctas.

CR3.6 La documentación generada se cumplimenta de manera clara, concreta y precisa.

RP4: Preparar los materiales y ensamblarlos por cosido u otra técnica de unión, así como, incorporar piezas y accesorios para obtener artículos conformados, con la calidad prevista.

CR4.1 La preparación para el ensamblaje se realiza de acuerdo a la información técnica, tipo de preparación, medios y materiales, con habilidad y destrezas.

CR4.2 La calidad de la preparación se verifica con la exactitud de la forma, apariencia, emplazamiento de adornos y/o fornituras, corrigiendo las anomalías detectadas.

CR4.3 La unión se realiza, teniendo en cuenta las características del material, el tipo de ensamblado que hay que aplicar con sentido estético y pulcritud, siguiendo la secuencia prefijada.

CR4.4 La incorporación de elementos auxiliares y ornamentales se realiza según diseño.

CR4.5 La revisión de los artículos conformados se realiza de manera rigurosa y eficaz siguiendo los criterios de calidad establecidos.

CR4.6 Las anomalías o defectos solventables son corregidos bajo la responsabilidad del operario, y los importantes son comunicados de forma rápida al personal responsable.

CR4.7 La documentación generada se cumplimenta de manera clara, concreta y precisa.

RP5: Actuar según las normas de seguridad y salud, que afecten a su puesto de trabajo y al proceso.

CR5.1 Los riesgos primarios se identifican y se toman las medidas preventivas adecuadas para la salud y la seguridad en el entorno de trabajo.

CR5.2 Los equipos y medios de seguridad más adecuados se identifican para cada actuación, utilizándolos y cuidándolos con corrección.

CR5.3 Las zonas de trabajo asignadas deben permanecer en condiciones de limpieza, orden y seguridad.

CR5.4 Las disfunciones u observación de peligro se informan con prontitud a la persona responsable.

RP6: Realizar y controlar las operaciones de acabado para conferirle a los artículos las características y aspecto de presentación final.

CR6.1 La preparación de artículos para el acabado se realiza de acuerdo a la información técnica, tipo de preparación, medios y materiales con habilidad y destrezas.

CR6.2 El posicionado del artículo en el acabado se realiza de acuerdo a la estructura del material, medida y forma.

CR6.3 Las operaciones de acabados intermedios y finales se realizan en función del artículo, con habilidad y destreza de manera metódica, con pulcritud, buen gusto y seguridad, por los procedimientos y técnicas habituales.

CR6.4 El planchado permite reducir las anomalías detectadas (relieves, brillos, hilos sobrantes, arrugas...) en función de la forma del artículo.

CR6.5 Las anomalías o defectos solventables de acabado son corregidos bajo la responsabilidad del operario, y los importantes son comunicados de forma rápida a la persona responsable.

## Contexto profesional

### Medios de producción

Mesas y equipo de corte, máquinas de corte. Máquina de etiquetar. Máquinas de coser planas: de pespunte recto, zig-zag, cadeneta doble, triple arrastre, "overlock". Máquinas de pegar y soldar. Puestos de planchado múltiples. Prensas. Equipos de preparación y mantenimiento operativo de las máquinas. Tejidos, pieles y laminados.

### Productos y resultados

Piezas cortadas e identificadas por etiquetado de componentes. Artículos ensamblados.

Cojines, fundas y accesorios acabados e identificados.

### Información utilizada o generada

Utilizada: Órdenes de trabajo del encargado de taller. Manuales técnicos de las máquinas. Manuales de manejo de las máquinas y equipos. Manual de mantenimiento y de seguridad. Generada: Consumo de materiales. Resultado de productos elaborados. Incidencias.



## II. FORMACIÓN DEL CERTIFICADO DE PROFESIONALIDAD

### MÓDULO FORMATIVO 1

**Denominación:** INICIACIÓN EN MATERIALES, PRODUCTOS Y PROCESOS TEXTILES

**Código:** MF0177\_1

**Nivel de cualificación profesional:** 1

**Asociado a la Unidad de Competencia:**

UC0177\_1 Seleccionar materiales y productos para procesos de confección

**Duración:** 50 horas

### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Reconocer las fibras, hilos y tejidos más utilizados en los procesos de confección de cortinaje y complementos de confección, distinguiéndolos mediante la utilización de procedimientos sencillos de ensayo.

CE1.1 Identificar las materias y productos textiles, según sus orígenes.

CE1.2 Describir las características y propiedades de las materias y productos textiles.

CE1.3 A partir de muestras de fibras, hilos y tejidos, hacer ensayos de carácter visual y táctil, indicando lo que puede ser y lo que no es.

CE1.4 Reconocer las materias textiles por su comportamiento en ensayos de combustión a la llama: por su forma de arder, olor despedido, si arruga o funde y residuo o ceniza que produce.

C2: Identificar las propiedades de los productos textiles (hilos, tejidos, telas no tejidas) en relación con los procesos de fabricación.

CE2.1 Describir los procesos básicos de producción de hilos, tejidos y telas no tejidas, y comparar los productos de entrada y salida.

CE2.2 Observar muestras de hilos y comprobar que tipo de torsión y/o retorsión tienen los cabos o las fibras, según sus características y propiedades.

CE2.3 A partir de muestras de tejidos, destejer y deducir la estructura del tejido, según sus características y propiedades.

CE2.4 Observar muestras de telas no tejidas e indicar sus características y propiedades.

CE2.5 Reconocer los defectos más comunes en los productos textiles, en muestras y/o imágenes fotográficas, debidos a fallos de fabricación.

C3: Relacionar los tratamientos (blanqueo, tintura, aprestos...) que hay que realizar a las materias primas con las características que estos tratamientos les confieren.

CE3.1 Describir las características y propiedades que transmiten los tratamientos más relevantes a las materias textiles a partir de la observación y análisis de muestras.

CE3.2 Identificar las operaciones básicas sobre esquemas de procesos de ennoblecimiento.

CE3.3 Observar muestras de hilos, tejidos y telas no tejidas, deduciendo el o los tratamientos recibidos según sus características y propiedades.

CE3.4 Reconocer en muestras de productos textiles los defectos más comunes como consecuencia de fallos en los tratamientos de ennoblecimiento.



C4: Distinguir las condiciones básicas de presentación, conservación, manipulación y acondicionamiento de materias textiles según sus características y propiedades.

CE4.1 Relacionar los distintos tipos de presentación y embalaje con los requerimientos de almacenaje y transporte.

CE4.2 Interpretar etiquetas normalizadas de contenidos, manipulación y conservación de materiales textiles.

CE4.3 Indicar las condiciones de conservación (temperatura, humedad, luz, ventilación...) que debe tener un almacén para mantener las materias textiles en buen estado.

CE4.4 Realizar la carga, desplazamiento y descarga de materiales o productos, teniendo en cuenta las medidas de prevención de riesgos laborales y de señalización del entorno de trabajo

## Contenidos

### 1. Reconocimiento de las fibras textiles.

- Tipos de fibras textiles.
  - Fibras Naturales.
  - Fibras Artificiales.
  - Fibras Sintéticas.
- Obtención y fabricación de fibras textiles.
- Propiedades de las fibras textiles.
  - Tacto, Brillo y Color.
  - Conservación del calor.
  - Absorción de humedad.
  - Elasticidad.
  - Resistencia al envejecimiento.
  - Resistencia a la abrasión.
  - Resistencia a la tracción.
  - Resistencia química.
  - Resistencia a la luz solar.
  - Reactividad química.
- Técnicas básicas de reconocimiento de las fibras textiles.
  - Inspección visual.
  - Ensayos pirométricos.
  - Examen microscópico.

### 2. Utilización de los productos textiles en confección de cortinas y estores

- Los Hilos. Características y aplicaciones.
  - Numeración de los hilos.
  - Torsión. Propiedades.
  - El proceso de formación del hilo. Hilatura.
  - Identificación de los hilos mediante ensayos simples.
  - Especificaciones del hilo para confección.
- Los Tejidos. Características y aplicaciones.
  - Tejidos de calada. Ligamentos básicos.
  - Tejidos de punto.
  - Telas no tejidas.
  - Métodos básicos de reconocimiento de tejidos.
- Materiales específicos para la fabricación de cortinaje y complementos de decoración.
  - Tejidos y materiales laminados.
  - Fornituras y avíos.
  - Rellenos.
  - Accesorios y/o componentes prefabricados.

**3. Tratamientos de ennoblecimiento textil, aprestos y acabados**

- Tipos de ennoblecimiento textil.
  - Blanqueo.
  - Tintura.
  - Estampado.
- Operaciones de aprestos y acabados textiles.
  - Operaciones comunes.
  - Operaciones específicas de las fibras proteicas.
  - Operaciones en tejidos celulósicos.
  - Operaciones de tejidos sintéticos.
- Características que confieren los tratamientos de ennoblecimiento, apresto y acabado a los tejidos.
  - Estética.
  - Durabilidad.
  - Comodidad.
  - Retención del aspecto.

**4. Presentación, conservación y almacenaje de las materias textiles.**

- Presentación y embalaje de las materias textiles.
- Normalización sobre contenidos, manipulación y conservación de las materias textiles:
  - Etiquetado de composición.
  - Etiquetado de conservación.
  - Tasa legal de humedad.
- Condiciones de almacenaje de las materias textiles.
- Normativa comunitaria y española de seguridad relacionada con el transporte y almacenamiento de cargas.

**Orientaciones metodológicas**

Formación a distancia:

Módulo formativo	Número de horas totales del módulo	N.º de horas máximas susceptibles de formación a distancia
Módulo formativo - MF0177_1.	50	40

**MÓDULO FORMATIVO 2**

**Denominación:** TÉCNICAS DE CONFECCIÓN DE CORTINAS Y ESTORES

**Código:** MF0178\_1

**Nivel de cualificación profesional:** 1

**Asociado a la Unidad de Competencia:**

UC0178\_1 Realizar el corte, preparación, ensamblaje y acabado de cortinas y estores

**Duración:** 140 horas

## UNIDAD FORMATIVA 1

**Denominación:** PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO

**Código:** UF1037

**Duración:** 30 horas

**Referente de competencia:** Esta unidad formativa se corresponde con la RP2 y parcialmente con la RP5 en lo que hace referencia a la preparación de las máquinas en condiciones de seguridad.

### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Preparar los diferentes equipos de corte manual de materiales, así como sus accesorios y herramientas con seguridad.

CE1.1 Identificar los distintos equipos de corte manual, accesorios y sus prestaciones.

CE1.2 Explicar el comportamiento de los distintos materiales al procedimiento de corte manual.

CE1.3 Disponer los equipos de corte manual y sus accesorios en función del tipo de material que se van a cortar y su aplicación.

CE1.4 Describir la secuencia de operaciones de corte manual como extendido, marcado, corte entre otros y los parámetros que debe controlar en función de los materiales.

CE1.5 Describir las normas de seguridad y salud que hay que tener en cuenta en la manipulación de los equipos de corte como máquina, herramientas, útiles entre otros y las operaciones de mantenimiento.

CE1.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de reconocimiento y disposición de equipo de corte específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar la máquina de corte manual, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Identificar las características de los elementos cortantes y comprobar su estado de uso.
- Reconocer el posicionado de los materiales o extendido para las operaciones de corte.
- Identificar las operaciones de marcado de las piezas sobre el material a cortar.
- Identificar los peligros potenciales y los medios de protección.
- Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel.

C2: Preparar los diferentes tipos de máquinas, accesorios, herramientas y útiles que intervienen en el proceso de confección mediante cosido o ensamblado a máquina o a mano, en condiciones de seguridad.

CE2.1 Clasificar los distintos tipos de máquinas de coser y describir las prestaciones que ofrecen.

CE2.2 Identificar los accesorios de las máquinas de coser tales como prensatelas, guías, agujas, entre otros y describir sus aplicaciones.

CE2.3 Relacionar los distintos tipos de máquina de coser con los gráficos y esquemas de puntadas normalizadas.

CE2.4 Explicar los parámetros y elementos operativos de las máquinas y su ajuste según los materiales y procesos.

CE2.5 Interpretar la información técnica y el manual de mantenimiento de máquinas de coser referente al funcionamiento, puesta a punto, y ciclos y puntos de mantenimiento.

CE2.6 Clasificar y asociar herramientas, útiles y accesorios que se emplean en las operaciones de ensamblaje a mano por cosido o pegado, según proceso y objetivo a lograr.

CE2.7 Describir las normas de seguridad y salud que hay que tener en cuenta en la manipulación de las máquinas y en las operaciones de mantenimiento.

CE2.8 En un caso práctico, debidamente caracterizado, preparar máquinas y herramientas, para un proceso de cosido o ensamblado:

- Establecer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen y los elementos operativos.
- Identificar tipos de puntada y agujas.
- Comprobar el tipo de puntada y número de hilos necesarios.
- Identificar los elementos operativos que forman la puntada según tipo de máquina.
- Interpretar el gráfico de enhebrado de la máquina.
- Reconocer el posicionado de los accesorios para las costuras que lo requieren.
- Identificar las herramientas y útiles requeridas en las operaciones de ensamblaje a mano por cosido o pegado.
- Realizar operaciones de montaje y desmontaje, lubricación y limpieza, regulación y ajuste, utilizando los procedimientos y técnicas habituales.
- Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel.
- Cumplir las medidas preventivas de seguridad y salud en la actividad.

C3: Preparar las diferentes máquinas y otros equipos complementarios de acabados de artículos confeccionados, así como sus accesorios y herramientas con seguridad.

CE3.1 Identificar los distintos equipos de planchado, soportes, accesorios y sus prestaciones.

CE3.2 Relacionar los equipos de planchado y sus accesorios con su aplicación en función del tipo de componente en la prenda.

CE3.3 Explicar las técnicas de planchado intermedio y final, así como los parámetros de temperatura, humedad, tiempo y presión que se deben controlar según las características de las fibras que componen el producto textil.

CE3.4 Describir las diferencias entre el planchado intermedio y planchado final en relación al posicionado del componente o artículo a planchar.

CE3.5 Asociar el uso y ajuste de los accesorios tales como placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas entre otras y parámetros de planchado en función de los materiales y posicionado del artículo a planchar.

CE3.6 Identificar las máquinas con mecanismos de percusión o remachadora y los accesorios para forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión entre otros, en función de su aplicación y uso en artículos de confección.

CE3.7 Describir el funcionamiento y mantenimiento del equipo de acabados teniendo en cuenta la aplicación de las normas de seguridad y salud.

CE3.8 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de preparación del equipo de planchado necesario para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar los equipos de planchado, accesorios necesarios y comprobar su estado de uso.
- Establecer los parámetros de planchado que deben controlar.
- Reconocer el posicionado para las operaciones de planchado intermedio y final.

- Identificar las operaciones de planchado necesarias.
- Identificar los peligros potenciales y los medios de protección del operario.
- Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel.

## Contenidos

### 1. Preparación de las máquinas, útiles y accesorios para el corte de materiales y ensamblaje en confección.

- Tipos de corte aplicados a los materiales de confección:
  - Convencional o manual: por cuchilla circular y vertical, a la cinta y por presión con troquel.
  - Corte por control numérico: por cuchilla vertical, por rayo láser, por chorros de agua y de gas.
- Corte convencional: características y aplicaciones.
  - Características funcionales y de uso.
  - Parámetros del corte.
- Mesas, instrumentos y accesorios convencionales de corte.
- Herramientas y accesorios para el corte. Tipos y aplicaciones.
  - Mesas y carros de extendido.
  - Mesas y equipos de corte.
  - Mesas y herramientas de etiquetado.
- Mantenimiento preventivo:
  - Lubricación y limpieza.
  - Montaje y desmontaje de accesorios.
  - Ajuste de la maquinaria en función del material.
- Máquinas de coser. Características funcionales y de uso.
  - Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de trabajo.
    - Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple.
    - Máquinas de zig-zag.
    - Máquinas de cadeneta doble.
    - Máquinas de sobrehilar (Overlock).
    - Máquinas especiales (Ojales, Botones, Bajos, etc.).
    - Máquinas de pegar y soldar.
  - Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de puntada.
    - Clase 100. Puntadas de cadeneta simple.
    - Clase 200. Puntadas de imitación a mano.
    - Clase 300. Puntada recta.
    - Clase 400. Puntadas de cadeneta múltiple.
    - Clase 500. Puntadas de sobrehilar.
    - Clase 600. Puntadas de recubrimiento.
- Órganos, elementos y accesorios de las máquinas de coser.
- Funcionamiento y regulación, ajuste y mantenimiento.
- Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones.
- Mantenimiento preventivo:
  - Lubricación y limpieza.
  - Montaje y desmontaje de accesorios.
  - Ajuste de la maquinaria en función del material.

### 2. Preparación de las máquinas, útiles y accesorios para acabados en confección.

- Maquinaria de plancha y acabados. Características funcionales y de uso.
  - Planchas manuales y automáticas.
  - Mesas de planchado con o sin aspiración.
  - Prensas y accesorios para: forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión.

- Cepillos de diferentes materiales. Vaporizador.
  - Máquinas de embolsado y plegado.
- Accesorios de planchado: placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas y otras. Regulación, ajuste y mantenimiento.
- Mantenimiento preventivo:
  - Lubricación y limpieza.
  - Montaje y desmontaje de accesorios.
  - Ajuste de la maquinaria en función del material.

### **3. Aplicación de la normativa de prevención, seguridad y medioambiental en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado.**

- Normativa de prevención aplicable.
- Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado.
- Equipos de protección individual.
- Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
- Normativa medioambiental aplicable.
- Medidas de protección medioambiental.

## **UNIDAD FORMATIVA 2**

**Denominación:** TÉCNICAS BÁSICAS DE CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO DE PRODUCTOS TEXTILES

**Código:** UF1030

**Duración:** 60 horas

**Referente de competencia:** Esta unidad formativa se corresponde parcialmente con la RP1, RP3, RP4, RP5 y RP6, en lo que hace referencia a las técnicas básicas de corte, ensamblado y acabado de productos textiles.

### **Capacidades y criterios de evaluación**

C1: Describir las distintas operaciones del proceso de confección, relacionándolas con los materiales que componen el producto, y las máquinas y equipos básicos que se emplean en la confección de artículos textiles.

CE1.1 Relacionar la información que debe contener una orden de trabajo con los procesos de transformación que se han de aplicar sobre los diferentes materiales que componen un artículo textil.

CE1.2 Establecer un plan de trabajo identificando la secuenciación de operaciones y los elementos que intervienen en los procesos de corte, ensamblaje y acabado del producto textil a confeccionar.

CE1.3 Seleccionar y cuantificar el material en base al producto textil a confeccionar.

CE1.4 Seleccionar y cuantificar la maquinaria, accesorios y herramientas necesarias en el proceso de fabricación en base al artículo a confeccionar.

CE1.5 Poner a punto las máquinas y equipos básicos, de acuerdo a las técnicas de corte, ensamblaje o acabado a utilizar, y a las exigencias de los materiales, dejándolos en situación operativa, para la confección de artículos textiles.

C2: Realizar las operaciones de corte por distintos procedimientos preparando el tejido y los materiales en función del artículo textil a confeccionar, y aplicando criterios de seguridad.

CE2.1 Describir el proceso de preparación y corte de distintos materiales, identificando los procedimientos utilizados para evitar desviaciones.

CE2.2 Detectar anomalías o defectos en el material, valorando la repercusión en el proceso y producto, y enumerando las medidas a tomar.

CE2.3 Realizar el extendido del material siguiendo el proceso más adecuado y revisando las condiciones óptimas para la ejecución del trazado de patrones: sin pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido del hilo y dirección adecuada.

CE2.4 Realizar el trazado de patrones sobre el material por distintos procedimientos, señalando los puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras con el objetivo de facilitar el ensamblaje posterior.

CE2.5 Realizar con habilidad y destreza las operaciones de corte, de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.

CE2.6 Verificar la calidad de las operaciones de cortado sobre los componentes del artículo a confeccionar, de manera rigurosa y eficaz, y corrigiendo las anomalías detectadas.

CE2.7 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de corte específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar la máquina de corte manual, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Identificar las características de los elementos cortantes y comprobar su estado de uso.
- Proceder al posicionado de los materiales o extendido para las operaciones de corte.
- Efectuar las operaciones de marcado de las piezas sobre el material a cortar.
- Ejecutar las operaciones de corte sin deformación de los perfiles de las piezas, siguiendo las instrucciones de la orden de corte, marcando piquetes y perforaciones, utilizando los equipos de protección apropiados

C3: Realizar operaciones de preparación y ensamblaje, a mano y/o a máquina, aplicadas a la confección de artículos textiles, y siguiendo criterios de seguridad.

CE3.1 Clasificar y describir los sistemas de ensamblaje en función del tipo de unión, medios y materiales que componen los diferentes tipos de artículos textiles.

CE3.2 Identificar los procedimientos utilizados para evitar desviaciones durante el proceso de ensamblaje.

CE3.3 Realizar, con habilidad, destreza y autonomía operaciones de preparación del producto: plancha intermedia, termofijado..., para su ensamblado, cumpliendo la secuencia de operaciones establecidas y actuando con criterios estéticos y de seguridad.

CE3.4 Realizar con habilidad, destreza y autonomía operaciones de ensamblaje aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión: acabado de orillos, plisado, de cerramiento, adorno..., cumpliendo la secuencia de operaciones establecidas y actuando con criterios estéticos y de seguridad.

CE3.5 Verificar la calidad de las operaciones de ensamblado sobre los productos textiles, de manera rigurosa y eficaz, y corrigiendo las anomalías detectadas.

CE3.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de ensamblaje específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Comprobar los parámetros de largo de puntada, tensión y número de hilos necesarios para efectuar el ensamblaje.



- Identificar los elementos operativos de la máquina de coser y comprobar su estado de uso.
- Proceder al posicionado de los materiales (piezas de tejido, forros, fornituras y/o adornos) para iniciar las operaciones de ensamblaje.
- Ejecutar las operaciones de ensamblaje, aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión, siguiendo las instrucciones de la orden de trabajo, las medidas de seguridad y utilizando los equipos de protección apropiados.

C4: Realizar operaciones de acabado en función de la presentación y calidad previstas en diferentes tipos de artículos textiles, y siguiendo criterios de seguridad.

CE4.1 Describir el proceso de acabado sobre diferentes productos textiles, presentaciones y calidades previstas, identificando los procedimientos utilizados para evitar desviaciones.

CE4.2 Realizar operaciones de acabados intermedios y finales, con habilidades y destreza de manera metódica en función del producto, con pulcritud, buen gusto y seguridad, por los procedimientos y técnicas habituales.

CE4.3 Mejorar mediante el planchado el acabado y la presentación del producto en función de su forma y composición.

CE4.4 Verificar la calidad de las operaciones de acabado sobre los productos textiles, de manera rigurosa y eficaz, y corrigiendo las anomalías detectadas.

CE4.5 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de acabado específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar los equipos de planchado y acabados que intervienen y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Comprobar los parámetros de planchado necesarios para efectuar el ensamblaje.
- Identificar los elementos operativos de los equipos de plancha y acabados y comprobar su estado de uso.
- Proceder al posicionado de los materiales (piezas semi-elaboradas o producto acabado) para iniciar las operaciones de acabado.
- Ejecutar las operaciones de planchado intermedio y final, siguiendo criterios de seguridad y estética, mejorando y facilitando el ensamblaje, utilizando los equipos de protección apropiados.

## Contenidos

### 1. Conocimiento del proceso de confección textil.

- Creación, diseño y patronaje.
  - Industrialización de los modelos.
  - Análisis de tejidos.
  - Patronaje, escalado y estudio de marcas.
  - Confección de prototipos.
- Fases de fabricación en el proceso de confección textil.
  - Corte.
  - Ensamblaje.
  - Plancha y acabados.
- Estudio de métodos y tiempos de trabajo.
- Control de fabricación.
- Control de la calidad.

**2. Corte de tejido y materiales para la confección de artículos textiles.**

- Técnicas y procedimientos de corte de distintos materiales.
  - Operaciones de Extendido.
  - Trazado de patrones sobre el material.
  - Operaciones de corte.
- Verificación de la calidad de las piezas cortadas. Corrección de anomalías.
- Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de corte de tejido y materiales.

**3. Ensamblaje a mano y/o a máquina de artículos textiles.**

- Técnicas y procedimientos de ensamblaje de distintos materiales.
  - Tipos y clasificación de costuras.
    - Grupo SS. Costuras sobrepuestas.
    - Grupo LS. Costuras sobrecargadas.
    - Grupo BS. Costuras de ribetea.
    - Grupo FS. Costuras planas.
    - Grupo OS. Costuras de adorno.
    - Grupo EF. Costuras de canto.
  - Operaciones de ensamblaje:
    - Sobrehilado de orillos.
    - Unión de piezas mediante costura normal.
    - Unión de piezas mediante costura doble o francesa.
    - Plisado y fruncido.
    - Confección de dobladillos.
    - Cierres, presillas, ojetes y ojales..
- Otros tipos de unión: adhesivos, termosellado, termofijado, ultrasonidos.
- Verificación de la calidad de las piezas ensambladas. Corrección de anomalías.
- Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de ensamblaje artículos textiles.

**4. Operaciones de acabado de artículos textiles.**

- Técnicas y procedimientos de acabado de distintos materiales:
  - Operaciones de acabado intermedio.
    - Conformado de piezas.
    - Planchado de cantos y bastillas.
    - Apertura de costuras con plancha manual.
  - Operaciones de acabado final.
    - Incorporación de elementos auxiliares y ornamentales: botones, cintas, cordones, pasamanería, etc.
    - Planchado final.
- Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías.
- Preparación de productos para su entrega.
- Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de acabado de artículos textiles.

**UNIDAD FORMATIVA 3**

**Denominación:** CONFECCIÓN DE CORTINAS Y ESTORES

**Código:** UF1038

**Duración:** 50 horas

**Referente de competencia:** Esta unidad formativa se corresponde parcialmente con las RP1, RP3, RP4, RP5 y RP6, en lo que hace referencia a las especificidades en las operaciones de corte, ensamblado y acabado en la confección de cortinas y estores.

## Capacidades y criterios de evaluación

C1: Establecer la secuencia de operaciones para realizar el proceso de confección de cortinas y estores a partir de los requisitos recogidos en una orden de producción o en un documento de pedido de cliente.

CE1.1 Relacionar las características de diferentes modelos de cortinas y estores con el espacio físico en que pueden ser colgadas y con las hojas de producción utilizadas.

CE1.2 Medir la superficie o hueco en el que van a ser instalados los productos a fabricar, y realizar un croquis de conjunto, recogiendo todos los elementos necesarios.

CE1.3 Complimentar documentos de pedido recogiendo las características necesarias para la confección de cortinas y estoras, y las órdenes de producción correspondientes.

CE1.4. Calcular la materia prima necesaria para obtener la cortina o estor, deduciendo anchos y largos, márgenes de costura y desahogos.

CE1.5 Estimar el tiempo necesario para ejecutar la confección de la cortina o estor.

CE1.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de orden de trabajo o documento de pedido de cliente:

- Reconocer la secuencia de operaciones más eficaz conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen en el proceso y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Efectuar, con las herramientas apropiadas, la medición del espacio físico donde se va a instalar el producto final, siguiendo las medidas de seguridad necesarias.
- Elaborar el documento de pedido realizando las indicaciones que faciliten la posterior labor de confección.
- Proceder al cálculo de las materias primas (piezas de tejido, forros, fornituras y/o adornos) necesarias para fabricar la cortina o estor y el tiempo de trabajo, aplicando los métodos y técnicas operativas identificadas.

C2: Elaborar cortinas y estores utilizando técnicas de corte, confección y acabados, aplicando criterios de seguridad.

CE2.1 Describir los procedimientos de preparación y corte de distintos materiales utilizados en la confección de cortinas y estores, controlando los parámetros implicados para evitar desviaciones.

CE2.2 Realizar el extendido siguiendo el proceso más adecuado en el proceso de confección de cortinas y estores, revisando las condiciones óptimas para la ejecución del trazado de patrones: sin pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido del hilo, y dirección adecuada.

CE2.3 Realizar el trazado de patrones sobre el material por distintos procedimientos, señalando puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras, con el objetivo de facilitar el ensamblaje posterior.

CE2.4 Realizar con habilidad y destreza las operaciones de corte, de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados en la confección de cortinas y estores.

CE2.5 Clasificar y describir los sistemas de ensamblaje en función del tipo de unión, medios y materiales que se van a utilizar en la confección de cortinas y estores.

CE2.6 Realizar con habilidad, destreza y autonomía operaciones de ensamblaje de cortinas y estores aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión: acabado de orillos, plisado, de cerramiento, adorno..., concretando la secuencia de operaciones y actuando con criterios estéticos y seguridad.

CE2.7 Realizar operaciones de acabados intermedios y finales, con habilidades y destreza de manera metódica en función de la cortina o estor a confeccionar, con

pulcritud, buen gusto y seguridad, por los procedimientos y técnicas habituales en la confección de cortinas y estores.

CE2.8 Reducir por medio del planchado las anomalías detectadas (relieves, brillos, hilos sobrantes, arrugas...) en función de la forma final deseada de la cortina o estor confeccionado.

CE2.9. Realizar los acabados finales adecuados para conferir a las cortinas y/o estores la presentación y calidad prevista.

CE2.10 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de elaboración específica de una cortina o estor:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Proceder al posicionado de los materiales o extendido para las operaciones de corte.
- Efectuar las operaciones de marcado de las piezas sobre el material a cortar.
- Ejecutar las operaciones de corte sin deformación de los perfiles de las piezas, siguiendo las instrucciones de la orden de corte, marcando piquetes y perforaciones, utilizando los equipos de protección apropiados
- Ejecutar las operaciones de ensamblaje, aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión, siguiendo las instrucciones de la orden de trabajo, las medidas de seguridad y utilizando los equipos de protección apropiados.
- Ejecutar las operaciones de planchado intermedio y final, siguiendo criterios de seguridad y estética, mejorando y facilitando el ensamblaje, utilizando los equipos de protección apropiados.

C3: Instalar cortinas y/o estores en los espacios físicos para los que se han confeccionado, relacionando la funcionalidad de la instalación con la estética de la misma.

CE3.1. Clasificar los diversos tipos de mecanismos para instalar cortinas y estores.

CE3.2. Proceder al montaje de mecanismos apropiados para las cortinas y/o estores fabricados, comprobando que cumplen con su función mecánica.

CE3.3. Valorar y elegir una opción de instalación apropiada de los mecanismos y soportes de los productos a instalar, teniendo en cuenta la funcionalidad y la estética de los mismos.

CE3.4. Instalar soportes y mecanismos en el espacio físico donde se van a ubicar.

CE3.5. Colocar cortinas y estores en el espacio físico previsto, asegurándose que cumplen los parámetros funcionales y estéticos predeterminados.

CE3.6. Detectar defectos o problemas en la instalación, procediendo a su corrección in situ.

## Contenidos

### 1. Procesos de confección de cortinas y estores.

- Tipos de cortinas y estores.
- Características principales:
  - Relación entre cortina y espacio a cubrir y tipo de colgado.
  - Relación entre estor y espacio a cubrir y tipo de colgado.
  - Formas y estilos.
- Selección de materiales.
- Procesos y sistemas de fabricación.
- Instalación de Cortinas y Estores.
  - Tipos y características de ventanas y otros espacios a cubrir.
  - Medición de huecos y superficies.

- Cuantificación de materiales y tiempos de trabajo para la confección de cortinas y estores.

## 2. Confección de cortinas y estores

- Técnicas y procedimientos específicos de corte en la fabricación de cortinas y estores, utilizando diversos materiales.
  - Operaciones de Extendido.
  - Trazado de patrones sobre el material.
  - Operaciones de corte.
- Técnicas específicas de confección de cortinas y estores con distintos materiales:
  - Costuras rectas, curvilíneas y con forma.
  - Sobrehilado y Ensamblado de piezas.
  - Confección de vivos.
  - Confección de dobladillos.
  - Inserción de adornos y complementos.
  - Remates de cortinas: galerías, bandós, guirnaldas, caídas, alzapafios, bordes, lazos y escarapelas.
  - Confección de estores plegables y enrollables.
  - Confección de doseles.
- Técnicas y procedimientos de plancha y acabados en la fabricación de cortinas y estores:
  - Operaciones de acabado intermedio.
    - Conformado de piezas.
    - Planchado de cantos y bastillas.
    - Apertura de costuras con plancha manual.
  - Operaciones de acabado final.
    - Incorporación de elementos auxiliares y ornamentales: botones, cintas, cordones, pasamanería, etc.
    - Planchado final.
  - Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías.
  - Preparación de productos para su entrega.

## 3. Instalación de cortinas y estores.

- Mecanismos y soportes para la instalación de cortinas y estores.
  - Barras.
  - Rieles.
  - Galerías.
  - Tensores.
- Fijación de soportes para cortinas y estores.
  - Escuadras.
  - Guías.
  - Portavisillos.
  - Abrazaderas.
  - Tacos y tornillos.
- Herramientas eléctricas y manuales para la instalación de cortinas y estores.
  - Taladro.
  - Destornillador.
  - Flexómetro, Regla y Nivel.
  - Sierras para metal y madera.
- Seguridad en las operaciones de instalación de cortinas y estores.
  - Trabajo con herramientas eléctricas portátiles.
  - Trabajos en altura.

**Orientaciones metodológicas**

Formación a distancia:

Unidades Formativas	Duración total en horas de las unidades formativas	N.º de horas máximas susceptibles de formación a distancia
Unidad Formativa 1 – UF1037.	30	10
Unidad Formativa 2 – UF1030.	60	0
Unidad Formativa 3 – UF1038.	50	0

Secuencia:

Para realizar la unidad formativa 2 se ha de haber realizado la 1. Para realizar la unidad formativa 3 se ha de haber realizado la 2.

**MÓDULO FORMATIVO 3**

**Denominación:** TÉCNICAS DE CONFECCIÓN DE COJINES, FUNDAS Y ACCESORIOS

**Código:** MF0179\_1

**Nivel de cualificación profesional:** 1

**Asociado a la Unidad de Competencia:**

UC0179\_1 Realizar el corte, preparación, ensamblaje y acabado de cojines, fundas y accesorios

**Duración:** 180 horas

**UNIDAD FORMATIVA 1**

**Denominación:** PREPARACIÓN DE MÁQUINAS DE CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO

**Código:** UF1037

**Duración:** 30 horas

**Referente de competencia:** Esta unidad formativa se corresponde con la RP2 y parcialmente con la RP5 en lo que hace referencia a la preparación de las máquinas en condiciones de seguridad.

**Capacidades y criterios de evaluación**

C1: Preparar los diferentes equipos de corte manual de materiales, así como sus accesorios y herramientas con seguridad.

CE1.1 Identificar los distintos equipos de corte manual, accesorios y sus prestaciones.

CE1.2 Explicar el comportamiento de los distintos materiales al procedimiento de corte manual.

CE1.3 Disponer los equipos de corte manual y sus accesorios en función del tipo de material que se van a cortar y su aplicación.

CE1.4 Describir la secuencia de operaciones de corte manual como extendido, marcado, corte entre otros y los parámetros que debe controlar en función de los materiales.

CE1.5 Describir las normas de seguridad y salud que hay que tener en cuenta en la manipulación de los equipos de corte como máquina, herramientas, útiles entre otros y las operaciones de mantenimiento.

CE1.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de reconocimiento y disposición de equipo de corte específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar la máquina de corte manual, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Identificar las características de los elementos cortantes y comprobar su estado de uso.
- Reconocer el posicionado de los materiales o extendido para las operaciones de corte.
- Identificar las operaciones de marcado de las piezas sobre el material a cortar.
- Identificar los peligros potenciales y los medios de protección.
- Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel.

C2: Preparar los diferentes tipos de máquinas, accesorios, herramientas y útiles que intervienen en el proceso de confección mediante cosido o ensamblado a máquina o a mano, en condiciones de seguridad.

CE2.1 Clasificar los distintos tipos de máquinas de coser y describir las prestaciones que ofrecen.

CE2.2 Identificar los accesorios de las máquinas de coser tales como prensatelas, guías, agujas, entre otros y describir sus aplicaciones.

CE2.3 Relacionar los distintos tipos de máquina de coser con los gráficos y esquemas de puntadas normalizadas.

CE2.4 Explicar los parámetros y elementos operativos de las máquinas y su ajuste según los materiales y procesos.

CE2.5 Interpretar la información técnica y el manual de mantenimiento de máquinas de coser referente al funcionamiento, puesta a punto, y ciclos y puntos de mantenimiento.

CE2.6 Clasificar y asociar herramientas, útiles y accesorios que se emplean en las operaciones de ensamblaje a mano por cosido o pegado, según proceso y objetivo a lograr.

CE2.7 Describir las normas de seguridad y salud que hay que tener en cuenta en la manipulación de las máquinas y en las operaciones de mantenimiento.

CE2.8 En un caso práctico, debidamente caracterizado, preparar máquinas y herramientas, para un proceso de cosido o ensamblado:

- Establecer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen y los elementos operativos.
- Identificar tipos de puntada y agujas.
- Comprobar el tipo de puntada y número de hilos necesarios.
- Identificar los elementos operativos que forman la puntada según tipo de máquina.
- Interpretar el gráfico de enhebrado de la máquina.
- Reconocer el posicionado de los accesorios para las costuras que lo requieren.
- Identificar las herramientas y útiles requeridas en las operaciones de ensamblaje a mano por cosido o pegado.



- Realizar operaciones de montaje y desmontaje, lubricación y limpieza, regulación y ajuste, utilizando los procedimientos y técnicas habituales.
  - Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel.
  - Cumplir las medidas preventivas de seguridad y salud en la actividad.
- C3: Preparar las diferentes máquinas y otros equipos complementarios de acabados de artículos confeccionados, así como sus accesorios y herramientas con seguridad.
- CE3.1 Identificar los distintos equipos de planchado, soportes, accesorios y sus prestaciones.
- CE3.2 Relacionar los equipos de planchado y sus accesorios con su aplicación en función del tipo de componente en la prenda.
- CE3.3 Explicar las técnicas de planchado intermedio y final, así como los parámetros de temperatura, humedad, tiempo y presión que se deben controlar según las características de las fibras que componen el producto textil.
- CE3.4 Describir las diferencias entre el planchado intermedio y planchado final en relación al posicionado del componente o artículo a planchar.
- CE3.5 Asociar el uso y ajuste de los accesorios tales como placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas entre otras y parámetros de planchado en función de los materiales y posicionado del artículo a planchar.
- CE3.6 Identificar las máquinas con mecanismos de percusión o remachadora y los accesorios para forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión entre otros, en función de su aplicación y uso en artículos de confección.
- CE3.7 Describir el funcionamiento y mantenimiento del equipo de acabados teniendo en cuenta la aplicación de las normas de seguridad y salud.
- CE3.8 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de preparación del equipo de planchado necesario para un proceso de confección:
- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
  - Identificar los equipos de planchado, accesorios necesarios y comprobar su estado de uso.
  - Establecer los parámetros de planchado que deben controlar.
  - Reconocer el posicionado para las operaciones de planchado intermedio y final.
  - Identificar las operaciones de planchado necesarias.
  - Identificar los peligros potenciales y los medios de protección del operario.
  - Identificar las operaciones de mantenimiento de primer nivel.

## Contenidos

### 1. Preparación de las máquinas, útiles y accesorios para el corte de materiales y ensamblaje en confección

- Tipos de corte aplicados a los materiales de confección:
  - Convencional o manual: por cuchilla circular y vertical, a la cinta y por presión con troquel.
  - Corte por control numérico: por cuchilla vertical, por rayo láser, por chorros de agua y de gas.
- Corte convencional: características y aplicaciones.
  - Características funcionales y de uso.
  - Parámetros del corte.
- Mesas, instrumentos y accesorios convencionales de corte.
- Herramientas y accesorios para el corte. Tipos y aplicaciones.
  - Mesas y carros de extendido.
  - Mesas y equipos de corte.
  - Mesas y herramientas de etiquetado.

- Mantenimiento preventivo:
  - Lubricación y limpieza.
  - Montaje y desmontaje de accesorios.
  - Ajuste de la maquinaria en función del material.
- Máquinas de coser. Características funcionales y de uso.
  - Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de trabajo.
    - Máquinas de doble pespunte recto con arrastre normal, doble y triple.
    - Máquinas de zig-zag.
    - Máquinas de cadeneta doble.
    - Máquinas de sobrehilar (Overlock).
    - Máquinas especiales (Ojales, Botones, Bajos, etc.).
    - Máquinas de pegar y soldar.
  - Clasificación de las máquinas de coser según su tipo de puntada.
    - Clase 100. Puntadas de cadeneta simple.
    - Clase 200. Puntadas de imitación a mano.
    - Clase 300. Puntada recta.
    - Clase 400. Puntadas de cadeneta múltiple.
    - Clase 500. Puntadas de sobrehilar.
    - Clase 600. Puntadas de recubrimiento.
- Órganos, elementos y accesorios de las máquinas de coser.
- Funcionamiento y regulación, ajuste y mantenimiento.
- Herramientas y accesorios para el pegado. Tipos y aplicaciones.
- Mantenimiento preventivo:
  - Lubricación y limpieza.
  - Montaje y desmontaje de accesorios.
  - Ajuste de la maquinaria en función del material.

## **2. Preparación de las máquinas, útiles y accesorios para acabados en confección**

- Maquinaria de plancha y acabados. Características funcionales y de uso.
  - Planchas manuales y automáticas.
  - Mesas de planchado con o sin aspiración.
  - Prensas y accesorios para: forrar botones, colocar remaches, broches o botones a presión.
  - Cepillos de diferentes materiales. Vaporizador.
  - Máquinas de embolsado y plegado.
- Accesorios de planchado: placa de teflón para planchas, hormas, almohadillas de distintas formas, plancha de cardas y otras. Regulación, ajuste y mantenimiento.
- Mantenimiento preventivo:
  - Lubricación y limpieza.
  - Montaje y desmontaje de accesorios.
  - Ajuste de la maquinaria en función del material.

## **3. Aplicación de la normativa de prevención, seguridad y medioambiental en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado.**

- Normativa de prevención aplicable.
- Identificación de riesgos y medidas de prevención de riesgos profesionales en la preparación de máquinas de corte, ensamblado y acabado.
- Equipos de protección individual.
- Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
- Normativa medioambiental aplicable.
- Medidas de protección medioambiental.

## UNIDAD FORMATIVA 2

**Denominación:** TÉCNICAS BÁSICAS DE CORTE, ENSAMBLADO Y ACABADO DE PRODUCTOS TEXTILES

**Código:** UF1030

**Duración:** 60 horas

**Referente de competencia:** Esta unidad formativa se corresponde parcialmente con la RP1, RP3, RP4, RP5 y RP6, en lo que hace referencia a las técnicas básicas de corte, ensamblado y acabado de productos textiles.

### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Describir las distintas operaciones del proceso de confección, relacionándolas con los materiales que componen el producto, y las máquinas y equipos básicos que se emplean en la confección de artículos textiles.

CE1.1 Relacionar la información que debe contener una orden de trabajo con los procesos de transformación que se han de aplicar sobre los diferentes materiales que componen un artículo textil.

CE1.2 Establecer un plan de trabajo identificando la secuenciación de operaciones y los elementos que intervienen en los procesos de corte, ensamblaje y acabado del producto textil a confeccionar.

CE1.3 Seleccionar y cuantificar el material en base al producto textil a confeccionar.

CE1.4 Seleccionar y cuantificar la maquinaria, accesorios y herramientas necesarias en el proceso de fabricación en base al artículo a confeccionar.

CE1.5 Poner a punto las máquinas y equipos básicos, de acuerdo a las técnicas de corte, ensamblaje o acabado a utilizar, y a las exigencias de los materiales, dejándolos en situación operativa, para la confección de artículos textiles.

C2: Realizar las operaciones de corte por distintos procedimientos preparando el tejido y los materiales en función del artículo textil a confeccionar, y aplicando criterios de seguridad.

CE2.1 Describir el proceso de preparación y corte de distintos materiales, identificando los procedimientos utilizados para evitar desviaciones.

CE2.2 Detectar anomalías o defectos en el material, valorando la repercusión en el proceso y producto, y enumerando las medidas a tomar.

CE2.3 Realizar el extendido del material siguiendo el proceso más adecuado y revisando las condiciones óptimas para la ejecución del trazado de patrones: sin pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido del hilo y dirección adecuada.

CE2.4 Realizar el trazado de patrones sobre el material por distintos procedimientos, señalando los puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras con el objetivo de facilitar el ensamblaje posterior.

CE2.5 Realizar con habilidad y destreza las operaciones de corte, de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.

CE2.6 Verificar la calidad de las operaciones de cortado sobre los componentes del artículo a confeccionar, de manera rigurosa y eficaz, y corrigiendo las anomalías detectadas.

CE2.7 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de corte específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.

- Identificar la máquina de corte manual, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Identificar las características de los elementos cortantes y comprobar su estado de uso.
- Proceder al posicionado de los materiales o extendido para las operaciones de corte.
- Efectuar las operaciones de marcado de las piezas sobre el material a cortar.
- Ejecutar las operaciones de corte sin deformación de los perfiles de las piezas, siguiendo las instrucciones de la orden de corte, marcando piquetes y perforaciones, utilizando los equipos de protección apropiados

C3: Realizar operaciones de preparación y ensamblaje, a mano y/o a máquina, aplicadas a la confección de artículos textiles, y siguiendo criterios de seguridad.

CE3.1 Clasificar y describir los sistemas de ensamblaje en función del tipo de unión, medios y materiales que componen los diferentes tipos de artículos textiles.

CE3.2 Identificar los procedimientos utilizados para evitar desviaciones durante el proceso de ensamblaje.

CE3.3 Realizar, con habilidad, destreza y autonomía operaciones de preparación del producto: plancha intermedia, termofijado..., para su ensamblado, cumpliendo la secuencia de operaciones establecidas y actuando con criterios estéticos y de seguridad.

CE3.4 Realizar con habilidad, destreza y autonomía operaciones de ensamblaje aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión: acabado de orillos, plisado, de cerramiento, adorno..., cumpliendo la secuencia de operaciones establecidas y actuando con criterios estéticos y de seguridad.

CE3.5 Verificar la calidad de las operaciones de ensamblado sobre los productos textiles, de manera rigurosa y eficaz, y corrigiendo las anomalías detectadas.

CE3.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de ensamblaje específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Comprobar los parámetros de largo de puntada, tensión y número de hilos necesarios para efectuar el ensamblaje.
- Identificar los elementos operativos de la máquina de coser y comprobar su estado de uso.
- Proceder al posicionado de los materiales (piezas de tejido, forros, fornituras y/o adornos) para iniciar las operaciones de ensamblaje.
- Ejecutar las operaciones de ensamblaje, aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión, siguiendo las instrucciones de la orden de trabajo, las medidas de seguridad y utilizando los equipos de protección apropiados.

C4: Realizar operaciones de acabado en función de la presentación y calidad previstas en diferentes tipos de artículos textiles, y siguiendo criterios de seguridad.

CE4.1 Describir el proceso de acabado sobre diferentes productos textiles, presentaciones y calidades previstas, identificando los procedimientos utilizados para evitar desviaciones.

CE4.2 Realizar operaciones de acabados intermedios y finales, con habilidades y destreza de manera metódica en función del producto, con pulcritud, buen gusto y seguridad, por los procedimientos y técnicas habituales.

CE4.3 Mejorar mediante el planchado el acabado y la presentación del producto en función de su forma y composición.

CE4.4 Verificar la calidad de las operaciones de acabado sobre los productos textiles, de manera rigurosa y eficaz, y corrigiendo las anomalías detectadas.

CE4.5 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de acabado específico para un proceso de confección:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar los equipos de planchado y acabados que intervienen y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Comprobar los parámetros de planchado necesarios para efectuar el ensamblaje.
- Identificar los elementos operativos de los equipos de plancha y acabados y comprobar su estado de uso.
- Proceder al posicionado de los materiales (piezas semi-elaboradas o producto acabado) para iniciar las operaciones de acabado.
- Ejecutar las operaciones de planchado intermedio y final, siguiendo criterios de seguridad y estética, mejorando y facilitando el ensamblaje, utilizando los equipos de protección apropiados.

## Contenidos

### 1. Conocimiento del proceso de confección textil.

- Creación, diseño y patronaje.
  - Industrialización de los modelos.
  - Análisis de tejidos.
  - Patronaje, escalado y estudio de marcadas.
  - Confección de prototipos.
- Fases de fabricación en el proceso de confección textil.
  - Corte.
  - Ensamblaje.
  - Plancha y acabados.
- Estudio de métodos y tiempos de trabajo.
- Control de fabricación.
- Control de la calidad.

### 2. Corte de tejido y materiales para la confección de artículos textiles

- Técnicas y procedimientos de corte de distintos materiales.
  - Operaciones de extendido.
  - Trazado de patrones sobre el material.
  - Operaciones de corte.
- Verificación de la calidad de las piezas cortadas. Corrección de anomalías.
- Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de corte de tejido y materiales.

### 3. Ensamblaje a mano y/o a máquina de artículos textiles

- Técnicas y procedimientos de ensamblaje de distintos materiales.
  - Tipos y clasificación de costuras.
    - Grupo SS. Costuras sobrepuestas.
    - Grupo LS. Costuras sobrecargadas.
    - Grupo BS. Costuras de ribetear.
    - Grupo FS. Costuras planas.
    - Grupo OS. Costuras de adorno.
    - Grupo EF. Costuras de canto.
  - Operaciones de ensamblaje:
    - Sobrehilado de orillos.
    - Unión de piezas mediante costura normal.
    - Unión de piezas mediante costura doble o francesa.
    - Plisado y fruncido.

- Confección de dobladillos.
- Cierres, presillas, ojetes y ojales.
- Otros tipos de unión: adhesivos, termosellado, termofijado, ultrasonidos.
- Verificación de la calidad de las piezas ensambladas. Corrección de anomalías.
- Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de ensamblaje artículos textiles.

#### 4. Operaciones de acabado de artículos textiles.

- Técnicas y procedimientos de acabado de distintos materiales:
  - Operaciones de acabado intermedio.
    - Conformado de piezas.
    - Planchado de cantos y bastillas.
    - Apertura de costuras con plancha manual.
  - Operaciones de acabado final.
    - Incorporación de elementos auxiliares y ornamentales: botones, cintas, cordones, pasamanería, etc.
    - Planchado final.
- Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías.
- Preparación de productos para su entrega.
- Criterios y condiciones de seguridad en el proceso de acabado de artículos textiles.

### UNIDAD FORMATIVA 3

**Denominación:** CONFECCIÓN DE COJINES Y ROPA DE HOGAR

**Código:** UF1039

**Duración:** 50 horas

**Referente de competencia:** Esta unidad formativa se corresponde parcialmente con las RP1, RP3, RP4, RP5 y RP6 en lo que hace referencia a las especificidades en las operaciones de corte, ensamblado y acabado en la confección de cojines y ropa de hogar.

#### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Establecer la secuencia de operaciones para realizar el proceso de confección de cojines y ropa de hogar a partir de los requisitos recogidos en una orden de producción o en un documento de pedido de cliente.

CE1.1 Relacionar las características de diferentes modelos de cojines y ropa de hogar con el espacio físico donde se van a colocar y con las hojas de producción utilizadas.

CE1.2 Medir la superficie o hueco en el que van a ser instalados los productos a fabricar, y realizar un croquis de conjunto, recogiendo todos los elementos necesarios.

CE1.3 Cumplimentar documentos de pedido recogiendo las características necesarias para la confección de cojines y ropa de hogar y las órdenes de producción correspondientes.

CE1.4. Calcular la materia prima necesaria para obtener el artículo o conjunto de artículos, deduciendo anchos y largos, márgenes de costura y desahogos.

CE1.5 Estimar el tiempo necesario para ejecutar la confección del artículo o conjunto de artículos.



CE1.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de orden de trabajo o documento de pedido de cliente:

- Reconocer la secuencia de operaciones más eficaz conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen en el proceso y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Efectuar, con las herramientas apropiadas, la medición del espacio físico donde se va a instalar el producto final, siguiendo las medidas de seguridad necesarias.
- Elaborar el documento de pedido realizando las indicaciones que faciliten la posterior labor de confección.
- Proceder al cálculo de las materias primas (piezas de tejido, forros, fornituras y/o adornos) necesarias para fabricar el cojín o ropa de hogar y el tiempo de trabajo, aplicando los métodos y técnicas operativas identificadas.

C2: Elaborar cojines y ropa de hogar utilizando técnicas de corte, confección y acabados, aplicando criterios de seguridad.

CE2.1 Describir los procedimientos de preparación y corte de distintos materiales utilizados en la confección de cojines y ropa de hogar, controlando los parámetros implicados para evitar desviaciones.

CE2.2 Realizar el extendido siguiendo el proceso más adecuado en el proceso de confección de cojines y ropa de hogar, revisando las condiciones óptimas para la ejecución del trazado de patrones: sin pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido del hilo, y dirección adecuada.

CE2.3 Realizar el trazado de patrones sobre el material por distintos procedimientos, señalando puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras, con el objetivo de facilitar el ensamblaje posterior.

CE2.4 Realizar con habilidad y destreza las operaciones de corte, de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados en la confección de cojines y ropa de hogar.

CE2.5 Clasificar y describir los sistemas de ensamblaje en función del tipo de unión, medios y materiales que se van a utilizar en la confección de cojines y ropa de hogar.

CE2.6 Realizar con habilidad, destreza y autonomía operaciones de ensamblaje de cojines y ropa de hogar aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión: acabado de orillos, plisado, de cerramiento, adorno..., concretando la secuencia de operaciones y actuando con criterios estéticos y seguridad.

CE2.7 Realizar operaciones de acabados intermedios y finales, con habilidades y destreza de manera metódica en función del cojín o ropa de hogar a confeccionar, con pulcritud, buen gusto y seguridad, por los procedimientos y técnicas habituales en la confección de cojines y ropa de hogar.

CE2.8 Reducir por medio del planchado las anomalías detectadas (relieves, brillos, hilos sobrantes, arrugas...) en función de la forma final deseada del cojín o ropa de hogar confeccionado.

CE2.9. Realizar los acabados finales adecuados para conferir a los cojines y/o ropa de hogar la presentación y calidad prevista.

CE2.10 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de elaboración específica de un artículo o conjunto cojín y/o ropa de hogar:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Proceder al posicionado de los materiales o extendido para las operaciones de corte.
- Efectuar las operaciones de marcado de las piezas sobre el material a cortar.



- Ejecutar las operaciones de corte sin deformación de los perfiles de las piezas, siguiendo las instrucciones de la orden de corte, marcando piquetes y perforaciones, utilizando los equipos de protección apropiados
- Ejecutar las operaciones de ensamblaje, aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión, siguiendo las instrucciones de la orden de trabajo, las medidas de seguridad y utilizando los equipos de protección apropiados.
- Ejecutar las operaciones de planchado intermedio y final, siguiendo criterios de seguridad y estética, mejorando y facilitando el ensamblaje, utilizando los equipos de protección apropiados.

## Contenidos

### 1. Procesos de confección de cojines y ropa de hogar.

- Tipos de cojines y ropa de hogar.
  - Cojines, almohadas y almohadones.
  - Edredones.
  - Colchas.
  - Cubrecanapés.
- Características principales:
  - Sensación de confort que aportan los cojines y ropa de hogar.
  - Relación entre cojines y ambiente a decorar.
  - Relación entre colcha y cama.
  - Relación entre edredones y cama.
  - Relación entre cubre-canapés y canapés.
  - Formas y estilos.
- Selección de materiales.
- Procesos y sistemas de fabricación.
- Cuantificación de materiales para la confección de cojines y ropa de hogar.

### 2. Elaboración de cojines y ropa de hogar.

- Técnicas y procedimientos específicos de corte en la fabricación de cojines y ropa de hogar, utilizando diversos materiales.
  - Operaciones de Extendido.
  - Trazado de patrones sobre el material.
  - Operaciones de corte.
- Técnicas específicas de confección de cojines y ropa de hogar con distintos materiales:
  - Sobrehilado de orillos.
  - Unión de piezas mediante costura normal.
  - Unión de piezas mediante costura doble o francesa.
  - Bordado y Acolchado.
  - Cierres, presillas, ojeteros y ojales.
- Técnicas y procedimientos de plancha y acabados en la fabricación de cojines y ropa de hogar:
  - Operaciones de acabado intermedio.
    - Conformado de piezas.
    - Planchado de cantos y bastillas.
    - Apertura de costuras con plancha manual.
  - Operaciones de acabado final.
    - Incorporación de elementos auxiliares y ornamentales: botones, cintas, cordones, pasamanería, etc.
    - Planchado final.
  - Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías.
  - Preparación de productos para su entrega.

## UNIDAD FORMATIVA 4

**Denominación:** CONFECCIÓN DE ACCESORIOS PARA DECORACIÓN

**Código:** UF1040

**Duración:** 40 horas

**Referente de competencia:** Esta unidad formativa se corresponde parcialmente con la RP1, RP3, RP4, RP5 y RP6, en lo que hace referencia a las especificidades en las operaciones de corte, ensamblado y acabado en la confección de accesorios para decoración.

### Capacidades y criterios de evaluación

C1: Establecer la secuencia de operaciones para realizar el proceso de confección de accesorios para decoración a partir de los requisitos recogidos en una orden de producción o en un documento de pedido de cliente.

CE1.1 Relacionar las características de diferentes modelos de accesorios para decoración con el espacio físico donde se van a colocar y con las hojas de producción utilizadas.

CE1.2 Medir la superficie o hueco en el que van a ser instalados los accesorios para decoración a fabricar, y realizar un croquis de conjunto, recogiendo todos los elementos necesarios.

CE1.3 Cumplimentar documentos de pedido recogiendo las características necesarias para la confección de accesorios para decoración y las órdenes de producción correspondientes.

CE1.4. Calcular la materia prima necesaria para obtener el artículo o conjunto de artículos, deduciendo anchos y largos, márgenes de costura y desahogos.

CE1.5 Estimar el tiempo necesario para ejecutar la confección del accesorio o conjunto de accesorios.

CE1.6 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de orden de trabajo o documento de pedido de cliente:

- Reconocer la secuencia de operaciones más eficaz conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen en el proceso y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Efectuar, con las herramientas apropiadas, la medición del espacio físico donde se va a instalar el producto final, siguiendo las medidas de seguridad necesarias.
- Elaborar el documento de pedido realizando las indicaciones que faciliten la posterior labor de confección.
- Proceder al cálculo de las materias primas (piezas de tejido, forros, fornituras y/o adornos) necesarias para fabricar el accesorio para decoración y el tiempo de trabajo, aplicando los métodos y técnicas operativas identificadas.

C2: Elaborar accesorios para decoración utilizando técnicas de corte, confección y acabados, aplicando criterios de seguridad.

CE2.1 Describir los procedimientos de preparación y corte de distintos materiales utilizados en la confección de accesorios para decoración, controlando los parámetros implicados para evitar desviaciones.

CE2.2 Realizar el trazado de patrones sobre el material por distintos procedimientos, señalando puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras, con el objetivo de facilitar el ensamblaje posterior.

CE2.3 Realizar el extendido siguiendo el proceso más adecuado en el proceso de confección de accesorios para decoración, revisando las condiciones óptimas

para la ejecución del trazado de patrones: sin pliegues, alineado, con la tensión necesaria, sentido del hilo, y dirección adecuada.

CE2.4 Realizar con habilidad y destreza las operaciones de corte, de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados en la confección de accesorios para decoración.

CE2.5 Clasificar y describir los sistemas de ensamblaje en función del tipo de unión, medios y materiales que se van a utilizar en la confección de accesorios para decoración.

CE2.6 Realizar con habilidad, destreza y autonomía operaciones de ensamblaje de accesorios para decoración aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión: acabado de orillos, plisado, de cerramiento, adorno..., concretando la secuencia de operaciones y actuando con criterios estéticos y seguridad.

CE2.7 Realizar operaciones de acabados intermedios y finales, con habilidades y destreza de manera metódica en función del artículo a confeccionar, con pulcritud, buen gusto y seguridad, por los procedimientos y técnicas habituales en la confección de accesorios para decoración.

CE2.8 Reducir por medio del planchado las anomalías detectadas (relieves, brillos, hilos sobrantes, arrugas...) en función de la forma final deseada del accesorio confeccionado.

CE2.9. Realizar los acabados finales adecuados para conferir a los accesorios para decoración la presentación y calidad prevista.

CE2.10 A partir de un supuesto práctico, debidamente caracterizado de elaboración específica de un accesorio para decoración:

- Reconocer la secuencia de operaciones conforme a la información técnica proporcionada.
- Identificar las máquinas que intervienen y, en su caso, las herramientas, útiles y accesorios necesarios.
- Proceder al posicionado de los materiales o extendido para las operaciones de corte.
- Efectuar las operaciones de marcado de las piezas sobre el material a cortar.
- Ejecutar las operaciones de corte sin deformación de los perfiles de las piezas, siguiendo las instrucciones de la orden de corte, marcando piquetes y perforaciones, utilizando los equipos de protección apropiados
- Ejecutar las operaciones de ensamblaje, aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión, siguiendo las instrucciones de la orden de trabajo, las medidas de seguridad y utilizando los equipos de protección apropiados.
- Ejecutar las operaciones de planchado intermedio y final, siguiendo criterios de seguridad y estética, mejorando y facilitando el ensamblaje, utilizando los equipos de protección apropiados.

## Contenidos

### 1. Procesos de confección de accesorios para decoración.

- Tipos de accesorios para decoración.
  - Faldones.
  - Fundas para sillas, sofás y sillones.
- Características principales:
  - Sensación de confort que aportan los accesorios para decoración.
  - Relación entre faldón y mesa.
  - Relación entre asiento, respaldo, posa-brazos y fundas.
  - Formas y estilos.
- Selección de materiales.
- Procesos y sistemas de fabricación.
- Cuantificación de materiales para la confección de accesorios para decoración.

**2. Elaboración de accesorios para decoración**

- Técnicas y procedimientos específicos de corte en la fabricación de accesorios para decoración, utilizando diversos materiales.
  - Operaciones de Extendido.
  - Trazado de patrones sobre el material.
  - Operaciones de corte.
- Técnicas específicas de confección de accesorios para decoración con distintos materiales:
  - Sobrehilado de orillos.
  - Unión de piezas mediante costura norma.
  - Unión de piezas mediante costura doble o francesa.
  - Bordado y Acolchado.
  - Cierres, presillas, ojeteros y ojales.
- Técnicas y procedimientos de plancha y acabados en la fabricación de accesorios para decoración:
  - Operaciones de acabado intermedio.
    - Conformado de piezas.
    - Planchado de cantos y bastillas.
    - Apertura de costuras con plancha manual.
  - Operaciones de acabado final.
    - Incorporación de elementos auxiliares y ornamentales: botones, cintas, cordones, pasamanería, etc.
    - Planchado final.
  - Verificación de la calidad de los productos. Corrección de anomalías.
  - Preparación de productos para su entrega.

**Orientaciones metodológicas**

Formación a distancia:

Unidades Formativas	Duración total en horas de las unidades formativas	N.º de horas máximas susceptibles de formación a distancia
Unidad formativa 1 – UF1037.	30	10
Unidad formativa 2 – UF1030.	60	0
Unidad formativa 3 – UF1039.	50	0
Unidad formativa 4 – UF1040.	40	0

Secuencia:

La unidad formativa 2 se ha de realizar tras haber superado la unidad formativa 1. Para realizar las unidades formativas 3 y 4 de este módulo se deben haber superado las unidades 1 y 2.

**MÓDULO DE PRÁCTICAS PROFESIONALES NO LABORALES DE CORTINAJE Y COMPLEMENTOS DE DECORACIÓN**

**Código:** MP0212

**Duración:** 80 horas

**Capacidades y criterios de evaluación**

C1: Realizar el ajuste y regulación de las diferentes máquinas, equipos, útiles y herramientas de corte, ensamblaje y acabado utilizados en la empresa

CE1.1 Realizar, bajo la supervisión de un superior, operaciones básicas de montaje y desmontaje, engrase y limpieza, utilizando los procedimientos y técnicas habituales, cumpliendo las normas de seguridad.

CE1.2 Participar, bajo la supervisión de un superior, en tareas de regulación y ajuste de maquinaria de corte, confección y acabados, atendiendo los requisitos propios de los materiales y del producto a fabricar, utilizando los procedimientos y técnicas habituales de la empresa y cumpliendo las normas de seguridad

C2: Realizar el proceso de corte por distintos procedimientos, en función del artículo que hay que obtener.

CE2.1 Colaborar en el trazado de patrones sobre material, señalando puntos de unión, acabados de orillos, emplazamientos de adornos o fornituras.

CE2.2 Efectuar operaciones de corte, de forma ordenada, con pulcritud, precisión y seguridad, aplicando los procedimientos y técnicas adecuados.

CE2.3 Contribuir a la detección de anomalías o defectos en el material, valorando la repercusión en el proceso y/o producto y enumerando posibles medidas de corrección.

C3: Preparar y ensamblar, a mano y/o a máquina, los diversos artículos de decoración que fabrique la empresa.

CE3.1 Proponer los procesos de ensamblaje más adecuados indicando los tipos de unión, medios y materiales que se van a utilizar.

CE3.2 Asistir en la ejecución de diferentes operaciones de preparación para el ensamblaje, proponiendo la secuencia de operaciones y actuando con criterios estéticos y de seguridad.

CE3.3 Participar en operaciones de ensamblaje aplicando métodos y técnicas apropiados a cada tipo de unión: acabado de orillos, plisado, de cerramiento, adorno..., concretando la secuencia de operaciones y actuando con criterios estéticos y de seguridad.

CE3.4 Contribuir a la detección de anomalías o defectos en el material, valorando la repercusión en el proceso y/o producto y enumerando posibles medidas de corrección.

C4: Ejecutar el proceso de acabado y presentación final de los productos que se fabriquen en la empresa.

CE4.1 Ejecutar operaciones de acabados intermedios y finales y de presentación final de productos siguiendo los procedimientos y técnicas habituales de la empresa.

CE4.2 Reducir por medio del planchado las anomalías detectadas (relieves, brillos, hilos sobrantes, arrugas...) en función de la forma del artículo.

CE4.3 Contribuir a la detección de anomalías o defectos en el material, valorando la repercusión en el proceso y/o producto y enumerando posibles medidas de corrección.

CE4.4 Empaquetar los productos confeccionados en la empresa cuidando el aspecto de presentación final y siguiendo las órdenes de trabajo.

C5: Participar en los procesos de trabajo de la empresa, siguiendo las normas e instrucciones establecidas en el centro de trabajo.

CE5.1 Comportarse responsablemente tanto en las relaciones humanas como en los trabajos a realizar.

CE5.2 Respetar los procedimientos y normas del centro de trabajo.

CE5.3 Empezar con diligencia las tareas según las instrucciones recibidas, tratando de que se adecuen al ritmo de trabajo de la empresa.

CE5.4 Integrarse en los procesos de producción del centro de trabajo.

CE5.5 Utilizar los canales de comunicación establecidos.

CE5.6 Respetar en todo momento las medidas de prevención de riesgos, salud laboral y protección del medio ambiente.

## Contenidos

### **1. Operaciones de mantenimiento de primer nivel de máquinas, útiles y accesorios de corte, ensamblaje y acabados disponibles en el centro de trabajo**

- Lubricación y limpieza.
- Montaje y desmontaje de accesorios.
- Preparación y Ajuste de la maquinaria en función del material.
- Plan de mantenimiento de la maquinaria de la empresa.

### **2. Corte de artículos de decoración en distintos tejidos y materiales**

- Procedimientos de corte habituales en la empresa.
- Utilización de patrones y plantillas en el proceso de corte.
- Documentación de control de producción y calidad utilizada en la sección de corte.

### **3. Confección a mano y/o a máquina de artículos de decoración en distintos tejidos y materiales**

- Procedimientos de confección habituales en la empresa.
- Ejecución de operaciones de costura a mano y/o a máquina utilizadas en la empresa.
- Utilización de accesorios en el proceso de confección.
- Documentación de control de producción y calidad utilizada en la sección de confección.

### **4. Operaciones de acabado de artículos de decoración en distintos tejidos y materiales**

- Procedimientos de acabado habituales en la empresa.
- Ejecución de operaciones de plancha intermedia y final utilizadas en la empresa.
- Utilización de accesorios en el proceso de plancha.
- Presentación final de los productos fabricados en la empresa para su entrega al cliente.
- Documentación de control de producción y calidad utilizada en la sección de acabados.

### **5. Integración y comunicación en el centro de trabajo**

- Comportamiento responsable en el centro de trabajo.
- Respeto a los procedimientos y normas del centro de trabajo.
- Interpretación y ejecución con diligencia las instrucciones recibidas.
- Reconocimiento del proceso productivo de la organización.
- Utilización de los canales de comunicación establecidos en el centro de trabajo.
- Adecuación al ritmo de trabajo de la empresa.
- Seguimiento de las normativas de prevención de riesgos, salud laboral y protección del medio ambiente.

## IV. PRESCRIPCIONES DE LOS FORMADORES

Módulos Formativos	Acreditación requerida	Experiencia profesional requerida en el ámbito de la unidad de competencia	
		Si se cuenta con acreditación	Si no se cuenta con acreditación
MF0177_1: Iniciación en materiales, productos y procesos textiles.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Licenciado, ingeniero, arquitecto o el título de grado correspondiente u otros títulos equivalentes.</li> <li>Diplomado, ingeniero técnico o arquitecto técnico o el título de grado correspondiente u otros títulos equivalentes</li> <li>Técnico y Técnico Superior de la familia profesional de Textil, confección y piel</li> <li>Certificados de profesionalidad de nivel 2 y 3 del área profesional de Confección en textil y piel de la familia profesional de Textil, confección y piel.</li> </ul>	1 año	3 años
MF0178_1: Técnicas de confección de cortinas y estores.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Licenciado, ingeniero, arquitecto o el título de grado correspondiente u otros títulos equivalentes.</li> <li>Diplomado, ingeniero técnico o arquitecto técnico o el título de grado correspondiente u otros títulos equivalentes</li> <li>Técnico y Técnico Superior de la familia profesional de Textil, confección y piel</li> <li>Certificados de profesionalidad de nivel 2 y 3 del área profesional de Confección en textil y piel de la familia profesional de Textil, confección y piel</li> </ul>	1 año	3 años
MF0179_1: Técnicas de confección de cojines, fundas y accesorios.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Licenciado, ingeniero, arquitecto o el título de grado correspondiente u otros títulos equivalentes.</li> <li>Diplomado, ingeniero técnico o arquitecto técnico o el título de grado correspondiente u otros títulos equivalentes</li> <li>Técnico y Técnico Superior de la familia profesional de Textil, confección y piel</li> <li>Certificados de profesionalidad de nivel 2 y 3 del área profesional de Confección en textil y piel de la familia profesional de Textil, confección y piel.</li> </ul>	1 año	3 años

## V. REQUISITOS MÍNIMOS DE ESPACIOS E INSTALACIONES Y EQUIPAMIENTO

Espacio Formativo	Superficie m <sup>2</sup> 15 alumnos	Superficie m <sup>2</sup> 25 alumnos
Aula polivalente	30	50
Taller de confección	120	120

  

Espacio Formativo	M1	M2	M3
Aula polivalente	X	X	X
Taller de confección	X	X	X



Espacio Formativo	Equipamiento
Aula polivalente.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pizarras para escribir con rotulador</li><li>- Equipos audiovisuales</li><li>- Rotafolio</li><li>- Material de aula</li><li>- Mesa y silla para formador</li><li>- Mesas y sillas para alumnos</li></ul>
Taller de confección.	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mesa y utillaje para reconocimiento básico de materias textiles</li><li>- Mesa de corte</li><li>- Máquinas de corte</li><li>- Máquinas de coser de doble pespunte recto</li><li>- Máquina overlock</li><li>- Máquina de triple arrastre</li><li>- Máquinas de operaciones especiales</li><li>- Mesas de repaso</li><li>- Planchas de vapor</li><li>- Mesas de planchado</li><li>- Herramientas y accesorios para la confección</li><li>- Herramientas y útiles de corte</li></ul>

No debe interpretarse que los diversos espacios formativos identificados deban diferenciarse necesariamente mediante cerramientos.

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

El número de unidades que se deben disponer de los utensilios, máquinas y herramientas que se especifican en el equipamiento de los espacios formativos, será el suficiente para un mínimo de 15 alumnos y deberá incrementarse, en su caso, para atender a número superior.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.