

PROGRAMA FORMATIVO

Control de calidad en el proceso productivo de calzado.

Marzo 2020

DATOS GENERALES DE LA ESPECIALIDAD

1. **Familia Profesional:** TEXTIL, CONFECCIÓN Y PIEL

Área Profesional: Calzado

2. **Denominación:** Control de calidad en el proceso productivo de calzado.

3. **Código:** TCPC04EXP

4. **Nivel de cualificación:** 2

5. **Objetivo general:** Identificar las operaciones básicas necesarias para asegurar la calidad del zapato fabricado, cumpliendo la normativa vigente.

6. **Prescripción de los formadores:**

6.1. Titulación requerida:

- Licenciado, Ingeniero, Arquitecto o el Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes.
- Diplomado, Ingeniero Técnico, Arquitecto Técnico o el Título de Grado correspondiente u otros títulos equivalentes.
- Técnico Superior de la familia profesional de Textil, confección y piel.
- Certificado de profesionalidad de nivel 3 de la familia profesional de Textil, confección y piel.

6.2. Experiencia profesional requerida:

- Deberá acreditar al menos dos años de experiencia profesional en actividades profesionales relacionadas con el curso cuando no disponga de titulación.
- Deberá acreditar al menos un año de experiencia profesional en actividades profesionales relacionadas con el curso cuando disponga de titulación.

6.3. Competencia docente:

Será necesario tener formación metodológica o experiencia docente.

7. **Criterios de acceso del alumnado:**

7.1. Nivel académico o de conocimientos generales:

- Título de Graduado en Educación Secundaria Obligatoria o titulación equivalente.
- Se valorarán los conocimientos generales previos sobre el sector calzado y, mayormente, aquellos relacionados con las distintas fases del proceso de fabricación del calzado.

8. **Número de participantes:**

Máximo 15 participantes para cursos presenciales.

9. **Relación secuencial de módulos formativos:**

- Módulo 1: Introducción al control de calidad en el proceso productivo de calzado.
- Módulo 2: Control de calidad de las materias primas utilizadas en el proceso productivo de calzado
- Módulo 3: Control de calidad en el procedimiento del corte de materiales
- Módulo 4: Control de calidad en el proceso de aparado
- Módulo 5: Control de calidad en el proceso de montado y pegado de piso
- Módulo 6: Control de calidad en el proceso de acabado del calzado
- Módulo 7: Control de calidad en el zapato terminado
- Módulo 8: Informe técnico final

10. **Duración:**

Horas totales: 40 horas

Distribución horas:

- Presenciales: 40 horas

11. Requisitos mínimos de espacios, instalaciones y equipamiento

11.1. Espacios formativos:

- Aula polivalente: 30 m²

Cada espacio estará equipado con mobiliario docente adecuado al número de alumnos, así mismo constará de las instalaciones y equipos de trabajo suficientes para el desarrollo del curso

11.2 Equipamiento:

- Aula polivalente:
 - Mesa y silla para el formador
 - Mesa y sillas para el alumnado
 - Material de aula
 - Pizarra
 - PC instalado en red con posibilidad de impresión de documentos, cañón con proyección e Internet para el formador

Las instalaciones y equipamientos deberán cumplir con la normativa industrial e higiénico sanitaria correspondiente y responderán a medidas de accesibilidad universal y seguridad de los participantes.

En el caso de que la formación se dirija a personas con discapacidad se realizarán las adaptaciones y los ajustes razonables para asegurar su participación en condiciones de igualdad.

MÓDULOS FORMATIVOS

Módulo nº 1

Denominación: Introducción al control de calidad

Objetivo: Reconocer las herramientas existentes para realizar el control de la calidad de todos los elementos que intervienen en el proceso de fabricación de calzado

Duración: 4 horas

Contenidos teórico-prácticos:

- Concepto de calidad
- Requisitos del cliente
- Importancia del control de calidad
- Sistema de aseguramiento de la calidad
- Toma de datos e Indicadores de seguimiento
- Métodos para establecer objetivos de calidad

Módulo nº 2

Denominación: Control de calidad de las materias primas

Objetivo: Describir las características y propiedades de las diferentes materias primas que se utilizan.

Duración: 4 horas

Contenidos teórico-prácticos:

- Análisis de los requisitos exigidos a los Proveedores
- Aseguramiento en la calidad en las entregas
- Tipos de materiales que tenemos que utilizar
- Frecuencia de la revisión de la mercancía recibida
- Toma de datos de una revisión de mercancía entregada por el proveedor

- Actuaciones frente a defectos encontrados en la revisión de la materia prima

Módulo nº 3

Denominación: Control de calidad en el proceso de corte de materiales

Objetivos: Identificar los puntos clave en el control de calidad del proceso de corte de materiales en la producción de calzado

Duración: 4 horas

Contenidos teórico-prácticos.

- Control de recepción de materia prima
- Revisión de Instrucciones de trabajo
- Revisión de mantenimiento de maquinaria utilizada
- Revisión de orden y limpieza del puesto de trabajo
- Revisión del producto final del corte
- Lista de chequeo de puntos a revisar en este proceso
- Comunicación al responsable del proceso de los resultados de la revisión

Módulo nº 4

Denominación: Control de calidad en el proceso de aparado

Objetivo: Evaluar el aparado de calzado, aplicando los niveles de calidad exigidos.

Duración: 6 horas

Contenidos teórico-prácticos:

- Control de recepción de las piezas recibidas del cortado
- Revisión de Instrucciones de trabajo
- Revisión de mantenimiento de maquinaria utilizada
- Revisión de orden y limpieza del puesto de trabajo
- Revisión del producto final del aparado
- Lista de chequeo de puntos a revisar en este proceso
- Comunicación al responsable del proceso de los resultados de la revisión

Módulo nº 5

Denominación: Control de calidad en el proceso de montado y pegado de piso

Objetivo: Valorar el montado y pegado del calzado, aplicando los niveles de calidad exigidos.

Duración: 6 horas

Contenidos teórico-prácticos:

- Control de recepción de los cortes aparados
- Revisión de Instrucciones de trabajo
- Revisión de mantenimiento de maquinaria utilizada
- Revisión de orden y limpieza del puesto de trabajo
- Revisión del producto final del zapato pegado
- Lista de chequeo de puntos a revisar en este proceso
- Comunicación al responsable del proceso de los resultados de la revisión

Módulo nº 6

Denominación: Control de calidad en el proceso de acabado del calzado

Objetivo: Evaluar el acabado del calzado aplicando los niveles de calidad exigidos

Duración: 5 horas

Contenidos teórico-prácticos:

- Control de recepción de los zapatos por acabar recibidos
- Revisión de instrucciones de trabajo
- Revisión de mantenimiento de maquinaria utilizada
- Revisión de orden y limpieza del puesto de trabajo
- Revisión del producto final del acabado
- Lista de chequeo de puntos a revisar en este proceso
- Comunicación al responsable del proceso de los resultados de la revisión

Módulo nº 7

Denominación: Control de calidad en el zapato terminado

Objetivo: Valorar el nivel de calidad del zapato terminado aplicando los baremos exigidos por el cliente.

Duración: 7 horas

Contenidos teórico-prácticos:

- Criterio de Revisión. Norma internacional de muestreo
- Revisión de instrucciones de trabajo
- Revisión de orden y limpieza del puesto de trabajo
- Revisión del zapato terminado ya envasado en caja
- Lista de chequeo de puntos a revisar en esta situación
- Comunicación al responsable del proceso de los resultados de la revisión

Módulo nº 8

Denominación: Informe técnico final

Objetivo: Elaborar un informe técnico final

Duración: 4 horas

Contenidos teórico-prácticos:

- Redacción del informe técnico final
- Defectos, evidencias, fotos, causas, potenciales soluciones
- Acciones correctivas
- Exposición y/o comunicación de resultados
- Implantación de la mejora continua